

Warnanlagen in Abscheidern

Laut DIN EN 858-1, Ausgabe 02/2005, Absatz 6.5.4 müssen Abscheideranlagen mit selbsttätigen Warneinrichtungen ausgerüstet werden.



ZONS optisch-akustische Warnanlage Typ RB 01

ist eine Alarmeinrichtung für Leichtflüssigkeitsabscheider (Benzin- und Koaleszenzabscheider) mit einer Zulassung für den Betrieb im explosionsgefährdeten Bereich Zone 0. Sie dient zur Erkennung der Leichtflüssigkeitsschichtdicke in einem Abscheider. Sie ist auch einzusetzen bei fehlender Überhöhung gemäß DIN 1999-100, Pkt. 5.7.



ZONS optisch-akustische Warnanlage Typ RB 08

ist eine Alarmeinrichtung für Leichtflüssigkeitsabscheider (Benzin- und Koaleszenzabscheider) mit einer Zulassung für den Betrieb im explosionsgefährdeten Bereich Zone 0. Sie dient zur Erkennung des Höchststandes einer Flüssigkeit in einem Abscheider. Sie ist auch einzusetzen als Überstausicherung des Koaleszenzeinsatzes.



ZONS optisch-akustische Warnanlage Typ RB 18

ist eine Alarmeinrichtung für Leichtflüssigkeitsabscheider (Benzin- und Koaleszenzabscheider) mit einer Zulassung für den Betrieb im explosionsgefährdeten Bereich Zone 0. Sie dient zur Erkennung des Höchststandes einer Flüssigkeit in einem Abscheider. Sie ist auch einzusetzen als Überstausicherung des Koaleszenzeinsatzes sowie bei fehlender Überhöhung gem. DIN 1999-100, Pkt. 5.7.

Sondenkabel *Verbindung zwischen Sonde und Steuerung*

für Erdverlegung im Leerrohr zugelassen, Öl-Treibstoffbeständig, Außenmantel blau für eigensicheren Stromkreis mit Schirm, Typ 2 x 1,00 mm² SLIYCYÖ-OB nach Besteller-Angabe abgelängt.

RHEBAU Prüfkoffer für Abscheideranlagen DIN 1999-100

Typ Votec , Profi -Koffer -blau-, die komplette Ausstattung für die Eigenkontrolle:

- ausziehbarer Kanalhaken • Schlammschichtdickenmessgerät
- Ölschichtdickenmessgerät • Taschenlampe • pH-Wert Papier
- Betriebstagebuch • Reinigungsbürste

