

RHEBAU – Doppelpumpenstation

KS-FERTIGSCHACHT MIT ABDECKUNG SK9-40/2-KOMPLETT, FÜR 2 PUMPEN

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung durch das Deutsche Institut für Bautechnik, Berlin
Zulassungsnummer Z-42.1-384

Anschlussfertiger auftriebssicherer Sammelschacht,

zur Entwässerung von Gebäuden unterhalb der Rückstauenebene, bestehend aus:

Schacht:

Kunststoff-Sammelschacht mit 3 abgestuften Zulauf-Anschlüssen DN 100/ DN 150 und 1 Zulauf DN 200.

Obere Anschlüsse für Entlüftung und Kabeleinführung verwendbar.

Ablagerungsfreier Schacht mit abgerundetem Boden.

Schachtabdeckung:

Höhen-Ausgleichsring aus Beton, Höhe 80 mm.

BEGU-Abdeckung, Belastungsklasse A nach DIN EN124.

Einbauten:

Automatisches Kupplungssystem für zwei Pumpen mit hängender Pumpenaufnahme ohne Befestigung am Schachtboden, Unterwasser-Kupplungsanschluss, Doppelführungsrohren,

zwei weichdichtenden Kugelrückschlagventilen, Absperrschieber mit Spindelverlängerung.

Anschluss zum Spülen der Druckleitung mit Festkupplung STORZ C.

Höhenverstellbares Staurohr für Niveausteuerng.

Druckleitungs-Durchführung durch Schachtwand mit Anschlußverschraubung

für PEHD-Druckleitung, Ø 63 x 5,8 mm.

Werkstoffe:

Sammelschacht: Polyethylen

Kupplungssystem / Druckrohr: Grauguß GG25 pulverbesch.

Verschraubungen / Armaturen: Edelstahl 1.4301

Technische Daten:

Schachtdurchmesser: 900mm

Außendurchmesser max.: 1330mm

Gesamthöhe (mit Schachtabdeckung): 2220mm

Behältervolumen: 1200L

Druckleitungsanschluß: R 1 ½ AG / PEHD Ø 63 x 5,8 mm

Gewicht: 264kg

1 St. KIT PUMPE/STEUERGERÄT FÜR SK6/SK9

GRP26 D EX (2 PUMPEN)/ PS25-D6

Bestehend aus:

SCHNEIDWERK-TAUCHMOTORPUMPE

Explosiongeschützte Ausführung nach ATEX Ex II 2 G EEx d IIB T4.

Nach DIN EN 12050-2. Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA, Zertifikat Nr. 0220119.

Zum Fördern von häuslichem, kommunalem und industriellem Abwasser und Fäkalien, auch mit groben und faserigen Bestandteilen.

Max. Temperatur des Fördermediums:

35 °C, kurzzeitig bis 60 °C.

Bauart:

Einstufiges Blockaggregat für den stationären Einsatz.

Hydraulik:

Pumpengehäuse mit horizontalem Druckanschluß R 2" AG.

Offenes Mehrschaufelrad mit vorgeschalteter Schneideinrichtung zur Zerkleinerung von Feststoffen.

Kupplungs-Gegenflansch zum Anschluß der Pumpe an das Kupplungssystem.

Wellendichtung:

Drehrichtungsunabhängige Kombination von Gleitringdichtung und Radialdichtung in Ölsperkammer.

Ölgefüllter Dichtungsraum mit Kontrollmöglichkeit durch Inspektionsschraube.

Wellenlagerung:

Robuste, wartungsfreie, dauergeschmierte Wälzlager.

Motor:

Druckwasserdichter Elektromotor mit 2-poliger Wicklung.

Isolationsklasse der Wicklung F (155 Grad),

Schutzart IP 68. Thermofühler in der Wicklung zur Temperaturüberwachung.

Motorkühlung:

Motor mit Oberflächenkühlung im Tauchbetrieb.

Betriebsart:

Der Motor ist für die Betriebsart S 1

(Dauerbetrieb) mit einer max. Schalzhäufigkeit von 15 Schaltungen / Stunde

bei untergetauchtem Motor ausgelegt.

Werkstoffe:

Motorgehäuse: Grauguß GG25

Pumpengehäuse: Grauguß GG25

Laufgrad: Grauguß GG25

Schneideinrichtung: Edelstahl 1.4122/ Härte 55HRC

Motorwelle: Edelstahl 1.4104

Mechan. Verbindungsteile: Edelstahl

O-Ringe: NBR

Gleitringdichtung (mediumseitig): SiC / SiC

Wellendichtung (motorseitig): NBR

Oberlager: Rillenkugellager

Unterlager: Zweireihiges Schrägkugellager

Lackierung/Beschichtung der Pumpe:

Zweikomponenten-Lack auf PUR-Basis,

RAL 9005.

Technische Daten:

Förderstrom Q: 20,9 m³/h - 0,0 m³/h

Förderhöhe H_{man}: 0,8 m - 33,2 m

Leistung P1: 2,5 kW

Leistung P2: 1,9 kW

Frequenz: 50

Spannung: 400 V

Stromart: 3~

Nennstrom: 4,4 A

Startart: Direkt

Druckanschluß: R 2" AG

Gewicht: 33 kg

Drehzahl: 2900 1/min

Anschlusskabel Pumpe: H07RN-F PLUS - 6G1,5

Länge Anschlusskabel Pumpe: 10 m

STEUERGERÄT FÜR 2 PUMPEN

Typ: **PS25-D6**

Steuergerät zum niveauabhängigen Steuern von zwei startenden, auch nach ATEX Explosionsgeschützten Tauchmotorpumpen.

Serienmäßig für die Niveauerfassung nach dem Staudruckverfahren mit integriertem Drucksensor und Lufteinperlung vorgesehen.

Gehäuse aus Polystyrol mit aufklappbarem Klarsichtdeckel und bedruckter Frontplatte, getrennter Anschlussraum.

Schutzart: IP54

Betriebsspannung: 3 x 400V/N/PE; 50Hz

Schaltleistung: bis 2 x 4 kW

Abmessungen B x H x T: 322 x 260 x 143mm

Ausstattung:

2x Bimetallrelais mit Überlastschutz, abgestimmt auf den Pumpennennstrom

2x Leistungsschütz 4kW

1x Kleinkompressor für Lufteinperlung

1x elektronischer Drucksensor (0 – 2,5m)

- netzabhängige Alarmanlage mit Summer, durch optional aufsteckbaren 9V-Akku erfolgt die Meldung netzunabhängig

- Anschlussmöglichkeit für Thermokontakte der Motorwicklung, ATEX-konforme Überwachung bei Ex-Maschinen.

- Anschlussmöglichkeit für ein offenes Staurohr über einen PVC-Schlauch

2x Hand – 0 – Auto – Schalter

1x Alarm Ein – Aus – Schalter

1x Reset – Taster zur Quittierung von gespeicherten Störmeldungen

- Kontrollleuchten für Betrieb, Alarm und Störung

- Drehrichtungskontrollleuchte

- Potentialfreie Sammelstörmeldung

- Anschlussmöglichkeit für ServCom – Diagnosegerät.

Steuerung:

- Ein – und Ausschalten der Pumpe in Abhängigkeit der eingestellten Niveaus über ServCom

Automatisch wechselnder Betrieb n. jedem Pumpenlauf

Umschaltung bei Störung einer Pumpe Spitzenlastbetrieb

- Melden bei Hochwasser der eingestellten Niveaus über ServCom

Diagnose und Parametrierung über ServCom:

- Einstellung der Schalthniveaus für die Pumpe Aus, Ein und Hochwasser

- Einstellung der Nachlaufzeit von 0 – 255 sec.

- Darstellung der Betriebsstunden mit Rückstellung

- Darstellung der Anzahl der Starts mit Rückstellung