

RHEBAU – Einzelpumpenstation

KS-FERTIGSCHACHT MIT ABDECKUNG SK9-40/1-KOMPLETT, FÜR 1 PUMPE

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung durch das Deutsche Institut für Bautechnik, Berlin
Zulassungsnummer Z-42.1-384

Anschlussfertiger auftriebssicherer Sammelschacht, zur Entwässerung von Gebäuden unterhalb der Rückstauenebene, bestehend aus:

Schacht:

Kunststoff-Sammelschacht mit 3 abgestuften
Zulauf-Anschlüssen DN 100/ DN 150
und 1 Zulauf DN 200.

Obere Anschlüsse für Entlüftung und Kabeleinführung verwendbar.

Ablagerungsfreier Schacht mit abgerundetem Boden.

Schachtabdeckung:

Höhen-Ausgleichsring aus Beton, Höhe 80 mm. BEGU-Abdeckung, Belastungsklasse A nach DIN EN124.

Einbauten:

Automatisches Kupplungssystem für eine Pumpe mit hängender Pumpenaufnahme ohne Befestigung am Schachtboden, Unterwasser-Kupplungsanschluss, Doppelführungsrohren, weichdichtendes Kugelrückschlagventil, Absperrschieber mit Spindelverlängerung.

Anschluss zum Spülen der Druckleitung mit Festkupplung STORZ C.

Höhenverstellbares Staurohr für Niveausteuern.

Druckleitungs-Durchführung durch Schachtwand mit Anschlußverschraubung für PEHD-Druckleitung, Ø 63 x 5,8 mm.

Werkstoffe:

Sammelschacht: Polyethylen

Kupplungssystem / Druckrohr: Grauguß GG25 pulverbesch.

Verschraubungen / Armaturen: Edelstahl 1.4301

Technische Daten:

Schachtdurchmesser: 900mm

Außendurchmesser max.: 1330mm

Gesamthöhe (mit Schachtabdeckung): 1765mm

Anzahl der Pumpen: 1

Behältervolumen: 1200L

Druckleitungsanschluß: R 1 ½ AG / PEHD Ø 63 x 5,8 mm

Gewicht: 244kg

1x KIT PUMPE/STEUERGERÄT FÜR SK6/SK9

GRP26 D EX (1 PUMPE)/ PS12-D6

Bestehend aus:

SCHNEIDWERK-TAUCHMOTORPUMPE Explosionsgeschützte Ausführung nach ATEX Ex II 2 G EEx d IIB T4.

Nach DIN EN 12050-2. Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA, Zertifikat Nr. 0220119.

Zum Fördern von häuslichem, kommunalem und industriellem Abwasser und Fäkalien, auch mit groben und faserigen Bestandteilen.

Max. Temperatur des Fördermediums:

35 °C, kurzzeitig bis 60 °C.

Bauart:

Einstufiges Blockaggregat für den stationären Einsatz.

Hydraulik:

Pumpengehäuse mit horizontalem

Druckanschluß R 2" AG.

Offenes Mehrschaufelrad mit vorgeschalteter Schneideinrichtung zur Zerkleinerung von Feststoffen.

Kupplungs-Gegenflansch zum Anschluß der Pumpe an das Kupplungssystem.

Wellendichtung:

Drehrichtungsunabhängige Kombination von Gleitringdichtung und Radialdichtung in Ölsperkkammer.

Ölgefüllter Dichtungsraum mit Kontrollmöglichkeit durch Inspektionsschraube.

Wellenlagerung:

Robuste, wartungsfreie, dauergeschmierte Wälzlager.

Motor:

Druckwasserdichter Elektromotor mit 2-poliger Wicklung.

Isolationsklasse der Wicklung F (155 Grad),

Schutzart IP 68. Thermofühler in der Wicklung zur Temperaturüberwachung.

Motorkühlung:

Motor mit Oberflächenkühlung im Tauchbetrieb.

Betriebsart:

Der Motor ist für die Betriebsart S 1 (Dauerbetrieb) mit einer max. Schalzhäufigkeit von 15 Schaltungen / Stunde bei untergetauchtem Motor ausgelegt.

Werkstoffe:

Motorgehäuse: Grauguß GG25

Pumpengehäuse: Grauguß GG25

Laufgrad: Grauguß GG25

Schneideinrichtung: Edelstahl 1.4122/ Härte 55HRC

Motorwelle: Edelstahl 1.4104

Mechan. Verbindungsteile: Edelstahl

O-Ringe: NBR

Gleitringdichtung (mediumseitig): SiC / SiC

Wellendichtung (motorseitig): NBR

Oberlager: Rillenkugellager

Unterlager: Zweireihiges Schrägkugellager

Lackierung/Beschichtung der Pumpe:

Zweikomponenten-Lack auf PUR-Basis,

RAL 9005.

Technische Daten:

Förderstrom Q: 20,9 m³/h - 0,0 m³/h

Förderhöhe H_{man}: 0,8 m - 33,2 m

Leistung P1: 2,5 kW

Leistung P2: 1,9 kW

Frequenz: 50

Spannung: 400 V

Stromart: 3~

Nennstrom: 4,4 A

Startart: Direkt

Druckanschluß: R 2" AG

Gewicht: 33 kg

Drehzahl: 2900 1/min

Anschlusskabel Pumpe: H07RN-F PLUS - 6G1,5

Länge Anschlusskabel Pumpe: 10 m

STEUERGERÄT FÜR 1 PUMPE

Typ: **PS12-D6**

Steuergerät zum niveauabhängigen Steuern einer direkt startenden, auch nach ATEX Explosionsgeschützten Tauchmotorpumpe.

Serienmäßig für die Niveaufassung nach dem Staudruckverfahren mit integriertem Drucksensor und Lufteinperlung vorgesehen.

Gehäuse aus Polystyrol mit aufklappbarem Klarsichtdeckel und bedruckter Frontplatte, getrennter Anschlussraum.

Schutzart: IP54

Betriebsspannung: 3 x 400V/N/PE; 50Hz

Schaltleistung: bis 2 x 4 kW

Abmessungen B x H x T: 285 x 218 x 143mm

Ausstattung:

- 1 Bimetallrelais mit Überlastschutz, abgestimmt auf den Pumpennennstrom
- 1 Leistungsschütz 4kW
- 1 Kleinkompressor für Lufteinperlung
- 1 elektronischer Drucksensor (0 – 1,0m)
- netzabhängige Alarmanlage mit Summer, durch optional aufsteckbaren 9V-Akku erfolgt die Meldung netzunabhängig
- Anschlussmöglichkeit für Thermokontakte der Motorwicklung, ATEX-konforme Überwachung bei Ex-Maschinen.
- Anschlussmöglichkeit für ein offenes Staurohr über einen PVC-Schlauch
- 1 Hand – 0 – Auto – Schalter
- 1 Alarm Ein – Aus – Schalter
- 1 Reset – Taster zur Quittierung von gespeicherten Störmeldungen
- Kontrollleuchten für Betrieb, Alarm und Störung
- Drehrichtungskontrollleuchte
- Potentialfreie Sammelstörmeldung
- Anschlussmöglichkeit für ServCom – Diagnosegerät.

Steuerung:

- Ein – und Ausschalten der Pumpe in Abhängigkeit der eingestellten Niveaus über ServCom
- Melden bei Hochwasser der eingestellten Niveaus über ServCom

Diagnose und Parametrierung über ServCom:

- Einstellung der Schaltniveaus für die Pumpe Aus, Ein und Hochwasser
- Einstellung der Nachlaufzeit von 0 – 255 sec.
- Darstellung der Betriebsstunden mit Rückstellung
- Darstellung der Anzahl der Starts mit Rückstellung