

Ausschreibungstext

Technikraum-Container

Vollisolierter Technikraum-Container für Abwasseranlage mit folgender Ausstattung:

- selbsttragende Stahlrahmenkonstruktion, steht auf 4 ISO-Ecken, strahlentrostet, grundiert und lackiert (RAL-TON nach Wahl).
- Bodenwanne 100 mm hoch, mit verzinkten Gitterrosten, Tragkraft 1000 kg/m², von unten zusätzlich mit Bitumen beschichtet
- allseitige Isolierung mit Steinwolle (Wände 60 mm / k = 0,46 – 0,55 W/m² K)
- Innenwände mit kunststoffbeschichteten Platten verkleidet (weiß, 16 mm)
- 2-flüglige Tür an der Stirnseite sowie Personeneingangstür an der Längsseite und Dreh-/Kippfenster (1000 x 1000mm), isoliert
- Komplette Elektroausstattung, bestehend aus: Unterverteilung, Beleuchtung, elektrischer Heizung 2000 W mit Thermostat, CEE - Wandsteckdose 400 V / 16 A, Doppelsteckdose für Wartungsarbeiten
- Sanitärausstattung, bestehend aus: Handwaschbecken, 5m Schlauch inkl. Schlauchhalter für Reinigungsarbeiten

Hersteller / Lieferant:

RHEBAU GmbH | Düsseldorfer Str. 118 | D-41541 Dormagen

Tel.: +49 (0) 2133/7703-0 | Fax: +49 (0) 2133/7703-77 | info@rhebau.de | www.rhebau.de

Stand: Februar 2009