

Ausschreibungstext

Schlammfänge für Leichtflüssigkeitsabscheider nach DIN EN 858/DIN 1999-100

System Cosmo®

Schlammfang System COSMO

Inhalt _____ l.

Güteüberwachte, monolithische Stahlbetonbehälter nach DIN 4281, Betongüte C 40/50

Nach DIN EN 206-1, mit typgeprüfter Statik für SLW 60, mit Nachweis der Auftriebs- und Rissicherheit.

Wandstärken, Muffen- und Spitzendausbildung aller Betonteile nach DIN V 4034-1 einschließlich Lieferung

der werkseitig vorgeschmierten Elastomer-Gleitdichtung. Mit gelenkigen, breitflächigen

Rohrdurchführungen aus öl- und benzinbeständigen Elastomeren.

Einbauteile Edelstahl.

Einschließlich Rohverbindung (Edelstahl) zum folgenden Abscheider, L= 50cm

Abdeckung DIN EN 124

Klasse B - 125 KN

Klasse D - 400 KN

mit Epoxydharz-Innenbeschichtung

mit PE – HD – Innenauskleidung

Lichter Durchmesser _____ mm

Zu- und Ablauf DN _____

Zulauftiefe _____ mm

Einbautiefe _____ mm

Lastübertragungselemente

Stabiflex Systemschachtaufsatz

ab Werk

frei Baustelle liefern einschl. abladen

Hersteller / Lieferant:

RHEBAU GmbH | Düsseldorfer Str. 118 | D-41541 Dormagen

Tel.: +49 (0) 2133/7703-0 | Fax: +49 (0) 2133/7703-77 | info@rhebau.de | www.rhebau.de