

Ausschreibungstext

RiStWag-Anlagen System RD

RHEBAU-Abscheider für Leichtflüssigkeiten Schachtaufbauten nach DIN V 4034-1,
 Abdeckung Klasse D-400

Technische Merkmale

Kompakte Bauweise durch optimierte Kopf- und Mittelteile, variable Ölspeichervolumina $> 30 \text{ m}^3$,
 individuell anpassbar, geringe Wassertiefe ab 1,30m
 Schlammfangvolumen mindestens 200-fache Nennbelastung in Liter
 Optimale Abscheidung von Schwer- und Leichtstoffen durch geringste Oberflächenbelastungen von
 max. $9 \text{ m}^3/\text{h}$ über die gesamte Wasserhöhe
 Minimierte horizontale Fließgeschwindigkeiten $< 0,05 \text{ m/s}$
 Längen-/Breiten-Verhältnis $>3:1$
 Parallelschaltungen problemlos möglich
 Betonqualität C40/50 mit Innenbeschichtung nach EN 858
 Produktqualität überwacht über zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem.

Technische Daten

Nenngröße	_____	l/s
Max. Leichtflüssigkeitsspeichermenge	_____	m ³
Nutzinhalt Schlammfang	_____	m ³
Ausführung Kopfteile rechteckig	_____	
Anzahl Mittelteile	_____	Stück
Abmessungen		
Lichte Länge	_____	mm
Lichte Breite	_____	mm
Wassertiefe	_____	mm
Einbautiefe	_____	mm
Oberflächenbeschickung	_____	m/h
max. horizontale Fließgeschwindigkeit	_____	m/s
Nennweite Rohranschlüsse DN	_____	
Schachtabdeckung nach DIN 4034 Teil 1,		
Klasse		
Gewichte	_____	
Schwerstes Einzelteil	_____	kg
Gesamt	_____	kg

Hersteller / Lieferant:

RHEBAU GmbH | Düsseldorf Str. 118 | D-41541 Dormagen

Tel.: +49 (0) 2133/7703-0 | Fax: +49 (0) 2133/7703-77 | info@rhebau.de | www.rhebau.de

Stand: Februar 2009