

Ausschreibungstext

Koaleszenzabscheider für Leichtflüssigkeiten, Klasse I

Koaleszenzabscheider System Cosmo® BK

Abscheider für mineral. Leichtflüssigkeiten nach DIN 1999-100 und DIN EN 858, Klasse I, mit selbsttätigem Abschluss für Dichte _____ (0,85/0,90/0,95) g/cm³
 Restölgehalt < 5 mg/l im Ablauf gemessen nach DIN EN 858-1.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsnummer Z-54. 8-264

Nenngröße/Leistung _____/s

Güteüberwachte, monolithische Stahlbetonbehälter nach DIN 4281, Betongüte C 40/50 nach DIN EN 206-1, mit typgeprüfter Statik für SLW 60, mit Nachweis der Auftriebs- und Rissicherheit. Wandstärken, Muffen- und Spitzendausbildung aller Betonteile nach DIN V 4034-1 einschließlich Lieferung der Werkseitig vorgeschmierten Elastomer-Gleitdichtung.

Mit normgerechter Epoxydharz-Innenbeschichtung mit Beständigkeitsnachweis „Biodiesel“,

alternativ mit PE – HD – Inliner.

Mit robustem, wartungsarmen und aushebbaarem Koaleszenzeinsatz.

Mit gelenkigen, breitflächigen Rohrdurchführungen aus öl- und benzinbeständigen Elastomeren.

Einbauteile Edelstahl.

Dichtheit der selbsttätigen Abschlüsse gem. DIN EN 858

Abdeckung DIN EN 124

Klasse B - 125 KN

Klasse D - 400 KN

lichter Durchmesser _____ mm

Zu- und Ablauf DN _____

Zulauftiefe _____ mm

Einbautiefe _____ mm

Lastübertragungselemente

Stabi-Flex-System

Warnanlage Typ RB 18

frei Baustelle liefern einschl. abladen

Hersteller / Lieferant:

RHEBAU GmbH | Düsseldorf Str. 118 | D-41541 Dormagen

Tel.: +49 (0) 2133/7703-0 | Fax: +49 (0) 2133/7703-77 | info@rhebau.de | www.rhebau.de