

Ausschreibungstext

Entnahmebecken/Stapelbecken

Entnahmebecken/Stapelbecken System COSMO®

Inhalt _____ l

Mit zwei zusätzlichen Anschlüssen (KG DN 100) so hoch wie möglich im Monolith angeordnet
Güteüberwachte, monolithische Stahlbetonbehälter nach DIN 4281, Betongüte C 40/50, XA2
nach DIN EN 206-1, mit typengeprüfter Statik für SLW 60, mit Nachweis der Auftriebs- und Rissicherheit.
Wandstärken, Muffen- und Spitzendausbildung aller Betonteile nach DIN V 4034-1 einschließlich Lieferung
der Werkseitig vorgeschmierten Elastomer-Gleitdichtung.

Mit 3-facher leichtflüssigkeitsbeständige Epoxhyd-Innenbeschichtung.

Mit gelenkigen, breitflächigen Rohrdurchführungen aus öl- und benzinbeständigen Elastomeren.

Einbauteile Edelstahl.

Einschließlich Rohrverbindung (Edelstahl) zum folgenden Abscheider.

- | | |
|---|--------------------------|
| Mit PE-HD-Innenauskleidung | <input type="checkbox"/> |
| Abdeckung DIN EN 124 | <input type="checkbox"/> |
| Klasse B - 125 KN | <input type="checkbox"/> |
| Klasse D - 400 KN | <input type="checkbox"/> |
| Mit Stabiflex-System | <input type="checkbox"/> |
| lichter Durchmesser | _____ mm |
| Zulauf DN | _____ |
| Zulauftiefe | _____ mm |
| Einbautiefe | _____ mm |
| ab Werk | <input type="checkbox"/> |
| frei Baustelle liefern einschl. abladen | <input type="checkbox"/> |

Hersteller / Lieferant:

RHEBAU GmbH | Düsseldorf Str. 118 | D-41541 Dormagen

Tel.: +49 (0) 2133/7703-0 | Fax: +49 (0) 2133/7703-77 | info@rhebau.de | www.rhebau.de