

Ausschreibungstext

**Benzinabscheider mit selbsttätigem Abschluss
mit integriertem Schlammfang**

Benzinabscheider EKOTEK® Ekopak

Abscheider für mineral. Leichtflüssigkeiten nach DIN EN 858, DIN 1999-100 und DIN 1999-101, Klasse II, mit selbsttätigem Abschluss für Dichte _____ (0,85/0,90/0,95) g/cm³
Restölgehalt < 100 mg/l im Ablauf, gemessen nach DIN EN 858.

**Allgemein bauaufsichtliche Zulassung
Zulassungs-Nr.**

Nenngröße / Leistung _____ l/s
Inhalt Schlammfang _____ m³

Güteüberwachte, monolithische Stahlbetonbehälter nach DIN 4281, Betongüte C 34/45, XA2, nach DIN EN 206-1, DIN 1045, mit typgeprüfter Statik für SLW 60, mit Nachweis der Auftriebs- und Rissicherheit. Wandstärken, Muffen- und Spitzendausbildung aller Betonteile nach DIN V 4034-1 einschließlich Lieferung der selbstschmierenden Elastomer-Gleitdichtung.
Mit normgerechter Epoxydharz-Innenbeschichtung mit Beständigkeit gegen Biodiesel.
Mit gelenkigen, breitflächigen Rohrdurchführungen aus NBR-Elastomeren.
Einbauteile aus Edelstahl.
Dichtheit der selbsttätigen Abschlüsse gem. DIN EN 858-1.

Abdeckung DIN EN 124

Klasse D - 400 KN

Klasse B - 125 KN

lichter Durchmesser _____ mm

Zu- und Ablauf DN _____ mm

Zulauftiefe _____ mm

Ab Werk

frei Baustelle

Hersteller / Lieferant:

RHEBAU GmbH | Düsseldorfer Str. 118 | D-41541 Dormagen

Tel.: +49 (0) 2133/7703-0 | Fax: +49 (0) 2133/7703-77 | info@rhebau.de | www.rhebau.de